

## SG91

## STUCCO GEL PER RIEMPIMENTO

## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

**Stucco-gel bianco** leggero specificatamente formulato per il settore nautico per il **riempimento** di bolle, difetti e linee di giunzione, la **rasatura** e l'**avviamento** manuale di grandi superfici. All'ottima lavorabilità e carteggiabilità si affiancano un ritiro contenuto ed un colore **bianco intenso** che facilita la sopravverniciatura con gelcoat incrementandone notevolmente la resa applicativa. Per soddisfare le specifiche di finitura più esigenti si consiglia di anteporre al gelcoat lo stucco di finitura (stucco finitura SG90).

**SUPPORTI** consigliati: laminati in Vetroresina, mastici Poliesteri e Vinilesteri.

## INDICAZIONI GENERALI D'UTILIZZO

Applicare su superfici carteggiate ben pulite; assicurarsi che il supporto sia privo di polvere, fibre, sporco e condensa superficiale.

Miscelare accuratamente lo stucco con il 1,0 – 2,0% di catalizzatore liquido CT21 (metiletilchetone perossido), tenendo ben presente che la quantità catalizzatore necessaria dipende dalla *Temperatura di impiego* e dai *tempi di lavorazione* richiesti. L'intervallo di Temperatura d'uso raccomandato è compreso tra 12 e 30 °C.

Si applica manualmente a spatola.

Per ulteriori e più specifici dettagli applicativi sui cicli di finitura a stucco, fare riferimento al "Manuale dei Processi di Finitura", disponibile presso il Centro di Assistenza Tecnica INTEC.

Nella sua confezione originale il prodotto è stabile per 6 mesi allo stoccaggio in luogo asciutto a temperature non superiori ai 20°C.

SG91	SPECIFICHE TIPICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO		Valore	Metodo
	Colore		bianco	IMIA-01
	Densità @ 23°C, g/litro		1300 ± 50	IMIA-02
	Contenuto di Solido, % in peso		80 ± 2	IMIA-03
	Reattività @ 23° -tempo di gelo, minuti		25 ± 5	IMIA-15
	100 g. stucco + 1,50 g. CT21 (ind. liquido)			
	Tempo min. di carteggiatura a 23°, minuti		120	IMIA-55

SG91	SPECIFICHE TIPICHE DEL PRODOTTO INDURITO (*)		Valore	Metodo
	Durezza superficiale Shore D		80	IMIA-29
	Resistenza termo-meccanica HDT, °C		57 ± 2	IMIA-50
	TG, °C		65 ± 2	ASTM D3418
	(*) su provini induriti 24 ore a 23°C e post-induriti 3 ore a 80°C			

Le informazioni ed i dati contenuti in questa scheda tecnica sono basate sulle misurazioni e l'esperienza maturata; in buona fede, sono messe a disposizione del Cliente a cui spettano la verifica applicativa e la definizione dell'idoneità all'uso che intende farne. La INTEC non si assume alcuna responsabilità sui risultati ottenuti nella specifica applicazione effettuata dall'Utilizzatore. Copia dei metodi interni di analisi è disponibile previo specifica richiesta. Data ultimo aggiornamento: settembre 2011