

MS DECK BONDING N



MS DECK BONDING N è un adesivo-sigillante monocomponente indurente con l'umidità a base di MS Polymer™.

Esente da solventi e isocianati, non soggetto a ritiro, dopo polimerizzazione sviluppa elevata forza coesiva, elasticità permanente, eccellente resistenza all'umidità e adesione ai supporti.

- Non contiene solventi e isocianati
- Flessibile alle basse (-40°C) e alle alte (+90°C) temperature
- Neutro, inodore, sicuro nell'uso
- Rapido indurimento
- Buona adesione a legno, metalli, vetroresina opportunamente preparati
- Eccellente resistenza all'invecchiamento e all'umidità, effetto di smorzamento di suono e vibrazioni.



Campi di impiego

- **MS Deck Bonding N** è indicato per l'incollaggio di coperte di teak a ponti di imbarcazioni in legno, acciaio, alluminio e vetroresina.



Caratteristiche

Base : MS Polymer
 Consistenza : pastosa
 Temperatura di applicazione : +5° +35°C

Forma commerciale

Codice	Colore	Confezione	UdV
1004044	antracite	secchio 5 Kg.	1

Dati tecnici

Peso specifico :	1,56 kg/dm ³
Durezza Shore A (DIN 53505) :	40
Modulo 100% (DIN 53504) :	1,2 MPa
Carico di rottura (DIN 53504) :	2,0 MPa
Allungamento a rottura (DIN 53504) :	240 %
Resistenza al taglio (ASTM D 624-73) :	9 N/mm
Tempo di formazione di pelle :	40 minuti ca. (20°C 50% U. R.)
Velocità di indurimento :	2 - 3 mm a 24 ore (20°C 50% U. R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

SIGILLANTI MS POLYMER

MS DECK BONDING N



Applicazione

Adesione e Preparazione delle superfici: Le superfici da sigillare devono essere asciutte, pulite e sgrassate. Le superfici metalliche devono essere prive di ossidazioni e preferibilmente trattate con protettivi anticorrosivi. In presenza di metalli trattati si consiglia di eseguire prove preventive per verificare la compatibilità e l'eventuale necessità di trattare le superfici con primer.

Su superfici metalliche pulite e disossidate applicare il **Primer WP**.

Il legno asciutto, privo di polvere e grassi deve essere trattato con **Primer LM/BV**.

Su vetroresina pulita dai residui di polvere è sufficiente un trattamento detergente con acetone.

Applicazione dell'adesivo: applicare l'adesivo con pistola a mano o ad aria quindi stenderlo con spatola dentata fino ad ottenere uno spessore uniforme che dopo la posa della coperta non dovrebbe essere inferiore a 2 mm.

Procedere alla posa dei listelli di legno entro 30' dalla stesura dell'adesivo, in ogni caso prima che abbia inizio la formazione di pelle.

Si consiglia di operare a temperature superiori a 5°C

Per informazioni più dettagliate sulla preparazione delle superfici e l'applicazione dell'adesivo consultare la "**GUIDA ALL'INCOLLAGGIO E ALLA SIGILLATURA DI COPERTE IN LEGNO CON I PRODOTTI DELLA LINEA MS MARINE SYSTEM**" e la scheda "**Primer per sigillanti MS**".

Resistenza chimica: MS Deck Bonding N ha in genere una buona resistenza ai detergenti a base acquosa.

Nel caso di usi sistematici di tali prodotti si consiglia di eseguire prove preliminari di resistenza.

Sopporta contatti occasionali e di breve durata con i carburanti.

Stabilità al magazzinaggio

9 mesi dalla data di produzione per il prodotto conservato sigillato nella confezione originale in luogo asciutto preferibilmente a temperature comprese tra +5°C e +25°C.



Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6 - 44124 Ferrara - Italy

Tel. + 39 (0) 532 782711 - Fax +39 (0) 532 732121

info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =