

# Z.PREN 2000

## NATURA DEL PRODOTTO

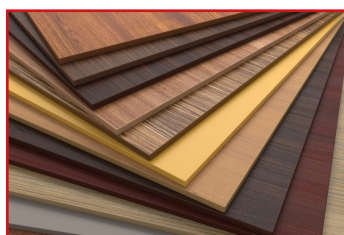
Adesivo policloroprenico a contatto, a base solvente, per applicazione a spatola.

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Monocomponente a doppia spalmatura dei supporti.  
Genera una buona appiccicosità che permette fissaggi immediati non riposizionabili.

## CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

- Incollaggio di laminati plastici, sughero, impiallacciatura, gomma spugna a legno, compensato, truciolare, pannelli metallici, espansi rigidi escluso il polistirolo.
- Rivestimenti di gradini, camminamenti in cemento con resilianti, moquette, supporti tessili e plastici.
- Rivestimenti di pareti con supporti tessili, plastici o in gomma.
- Non idoneo per l'incollaggio di polistirolo espanso.



## DATI TECNICI

<b>Composizione:</b>	gomma policloroprene, resine sintetiche e miscela di solventi organici
<b>Consistenza:</b>	liquido ad elevata viscosità
<b>Meccanismo di presa:</b>	rilascio del solvente
<b>Colore:</b>	beige
<b>Solventi:</b>	esteri, chetoni, idrocarburi
<b>Resistenza alla temperatura:</b>	mantiene pressoché inalterata la sua forza adesiva da -15°C a +80°C
<b>Resistenza all'umidità:</b>	buona
<b>Contenuto in solidi :</b>	22 - 26 % *
<b>Viscosità (Brookfield RVT gir.4 vel.10, 25°C):</b>	5.000 - 8.000 mPas *

\* Valore valido come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica.

## METODO D'USO

**Condizioni di utilizzo:** da utilizzare preferibilmente a temperature comprese tra +15°C e +25°C con umidità relativa massima del 65%.

Bassa temperatura ed elevata umidità possono causare condensa sulle superfici adesivizzate e formazione di bolle. È buona pratica condizionare i materiali e l'adesivo prima dell'uso a temperature prossime a quella ambiente. Mescolare l'adesivo prima dell'uso.

**Preparazione delle superfici:** i materiali da incollare devono essere puliti, asciutti e privi di sostanze grasse. Sulle superfici di materiali molto porosi è utile applicare a pennello una prima mano di **Z.PREN 2000** diluito con il 20 - 30% di **Solvente ST/191**. Su metalli con finitura lucida l'adesione può essere migliorata irruvidendo la superficie con carta abrasiva fine.

**Applicazione:** applicare con spatola a denti fini una mano uniforme di adesivo su entrambe le superfici.

**Tempo di essiccazione:** attendere 15 - 20 minuti in dipendenza della temperatura e umidità dell'ambiente e dal tipo di materiale.

**Assemblaggio:** ad essiccazione avvenuta assemblare le parti e pressare uniformemente per assicurare il contatto delle due pellicole adesive.

Mezzi di pressatura idonei sono rullo o martello di gomma, pressa a piani per grandi superfici. Nell'incollaggio di fogli di laminato plastico o di lamiera di grandi dimensioni si consiglia di eseguire una prima pressatura a rullo partendo dal centro del foglio, seguita da una pressatura definitiva in pressa. Tempi di essiccazione corretti e uniformità di pressatura sono presupposti essenziali per la qualità degli incollaggi.

**Tempo di presa:** la presa è immediata e raggiunge il suo valore massimo alcuni giorni dopo l'incollaggio.



# Z.PREN 2000

**Consumo:** 250 gr/m<sup>2</sup>.

Valori tipici di resistenza in shear di incollaggi di laminato a legno realizzati con **Z.PREN 2000** sono 180 N/cm<sup>2</sup>.

**Pulizia:** tracce di adesivo possono essere rimosse con **Solvente ST/191**.

## INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

## INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

12 mesi dalla data di fabbricazione.

Conservare il prodotto sigillato nella confezione originale, in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

## FORMA COMMERCIALE

Codice	Confezione	UdV.
1102393	Latte kg. 0,850	24
1102400	Latte kg. 1,70	12
1102361	Latte kg. 3,5	6
1102389	Latte kg. 16	-

