

SCHEMA TECNICA

SV70 – STUCCO VINILESTERE PER FINITURA RAPIDO

Stucco Vinilestere bianco a base di cariche minerali extra-fini che conferiscono al prodotto un'ottima spatolabilità e carteggiabilità, caratterizzato da prestazioni superiori di resistenza termica, meccanica e antiosmosi.

Specificamente formulato per il mercato nautico per le ottime finiture delle superfici dello scafo sotto la linea di galleggiamento, mentre per il mercato del composito è utilizzato per la finitura delle superfici direttamente esposte agli agenti climatici ed ambientali.

Prima carteggiatura è sovraverniciabile con gelcoat.

Consigliato in strato sottile (fino ad un massimo di 4 mm di spessore) nei cicli di carrozzeria dove è necessario soddisfare le più esigenti specifiche di finitura, direttamente sul supporto o sopra lo stucco riempitivo per esterni (SV71).

SUPPORTI

Sono consigliati: laminati in vetroresina, stucchi riempitivi e mastici poliesteri e vinilestere.

INDICAZIONI GENERALI D'UTILIZZO

Applicare su superfici carteggiate ben pulite; assicurarsi che il supporto sia privo di polvere, fibre, sporco e condensa superficiale.

Miscelare accuratamente lo stucco con il 1,0 – 3,0% di catalizzatore in pasta (benzoilperossido), tenendo ben presente che la quantità di catalizzatore necessaria dipende dalla temperatura di impiego e dai tempi di lavorazione richiesti. L'intervallo di Temperatura d'uso raccomandato è compreso tra 12 e 30°C.

Si applica manualmente a spatola.

Per ulteriori e più specifici dettagli applicativi sui cicli di finitura a stucco, fare riferimento alle "Linee guida per la finitura degli scafi", disponibile presso il Centro di Assistenza Tecnica INTEC.

Nella sua confezione originale, il prodotto può essere utilizzato per 6 mesi se conservato al coperto al riparo dalla luce solare diretta, a temperature non superiori a 20°C.

SPECIFICHE TIPICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO

Prove effettuate a 23°C	Valore	Unità di misura	Metodo
Colore	Bianco	-	IMIA-01
Densità	1,60 ± 0,05	Kg/l	IMIA-02
Contenuto di solido	81 ± 2	%	IMIA-03
Viscosità (Brookfield, Tc, 10rpm)	250000 - 350000	cP	IMIA-10
Reattività (100g prodotto + 1,50g BPO/CT10)	7 ± 1	min	IMIA-15
Tempo minimo di carteggiatura	25	min	IMIA-55

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL PRODOTTO INDURITO (*)

Prove effettuate a 23°C	Valore	Unità di misura	Metodo
Ritiro lineare	0,65 ± 0,05	%	IMIA-03
Durezza superficiale	85 ± 5 33 ± 5	Shore D Barcol	IMIA-29 IMIA-28
Modulo elastico:	7550	MPa	ISO 178
Flessione	9260		ISO 527
Trazione			
Resistenza termo meccanica:			
HDT	85 ± 5	°C	IMIA-50
TG	95 ± 5		ASTM D3418
Assorbimento acqua	0,30	%	IMIA-46

(*) su provini induriti 24 ore a 23°C e post induriti 3 ore a 80°C

Le informazioni ed i dati contenuti in questa scheda tecnica sono basate sulle misurazioni e l'esperienza maturate; in buona fede, sono messe a disposizione del cliente a cui spettano la verifica applicativa e la definizione dell'idoneità all'uso che intende farne.

La INTEC non si assume alcuna responsabilità sui risultati ottenuti nella specifica applicazione effettuata dall'utilizzatore.

Data ultimo aggiornamento: Ottobre 2020

Revisione: 2