

SCHEMA TECNICA

SG90 – STUCCO GEL PER FINITURA RAPIDO

Stucco-gel bianco specificamente formulato per il settore del composito per la finitura e livellamento manuale di grandi superfici.

All'ottima lavorabilità e carteggiabilità si affiancano un ritiro contenuto ed un colore bianco intenso che facilita la sovraverniciatura con gelcoat incrementandone notevolmente la resa applicativa.

Consigliato in strato sottile nei cicli di carrozzeria, direttamente sul supporto o sopra lo stucco riempitivo (stucco gel per riempimento SG91).

SUPPORTI

Sono consigliati: laminati in vetroresina, stucchi riempitivi e mastici poliesteri e vinilesteri.

INDICAZIONI GENERALI D'UTILIZZO

Applicare su superfici carteggiate ben pulite, assicurarsi che il supporto sia privo di polvere, fibre, sporco e condensa superficiale.

Miscelare accuratamente lo stucco con il 1,0 – 3,0% di catalizzatore in pasta (benzoinperossido), tenendo ben presente che la quantità di catalizzatore necessaria dipende dalla temperatura di impiego e dai tempi di lavorazione richiesti.

L'intervallo di Temperatura d'uso raccomandato è compreso tra 12 e 30°C.

Si applica manualmente a spatola.

Per ulteriori e più specifici dettagli applicativi sui cicli di finitura a stucco, fare riferimento alle "Linee guida per la finitura degli scafi", disponibile presso il Centro di Assistenza Tecnica INTEC.

Nella sua confezione originale il prodotto è utilizzabile per 6 mesi, se stoccato in luogo asciutto a temperature non superiori a 20°C.

SPECIFICHE TIPICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO

Prove effettuate a 23°C	Valore	Unità di misura	Metodo
Colore	Bianco	-	IMIA-01
Densità	1,30 ± 0,05	Kg/l	IMIA-02
Contenuto di solido	80 ± 2	%	IMIA-03
Viscosità (Brookfield, Tc, 10rpm)	250000 - 350000	cP	IMIA-10
Reattività (100g prodotto + 1,50g BPO/CT10)	5 ± 1	min	IMIA-15
Tempo minimo di carteggiatura	25	min	IMIA-55

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL PRODOTTO INDURITO (*)

Prove effettuate a 23°C	Valore	Unità di misura	Metodo
Durezza superficiale	80 ± 5	Shore D	IMIA-29
Resistenza termo-meccanica: HDT TG	57 ± 5 65 ± 5	°C	IMIA-50 ASTM D3418

(*) su provini induriti 24 ore a 23°C e post induriti 3 ore a 80°C

Le informazioni ed i dati contenuti in questa scheda tecnica sono basate sulle misurazioni e l'esperienza maturate; in buona fede, sono messe a disposizione del cliente a cui spettano la verifica applicativa e la definizione dell'idoneità all'uso che intende farne. La INTEC non si assume alcuna responsabilità sui risultati ottenuti nella specifica applicazione effettuata dall'utilizzatore.

Data ultimo aggiornamento: Ottobre 2020

Revisione: 2